



製品のご採用にあたっては、「ガラスを安全に、大切にお使いいただくために」、各製品ごとの「設計上のご注意」、「施工上のご注意」等を十分にご理解のうえ、製品の選定、施工法をご検討ください。

セラシルエ®

品種表 P.249

フロート板ガラスにセラミック塗料をシルクスクリン印刷し、加熱焼成したセラシルエは強い陽射しを和らげるとともに自然な光や色の美しさを室内にもたらしめます。素板に高透過ガラス「オプティホワイト」を使用すると、ホワイト系のプリントを施す場合は青みをおさえたいプリント本来の色調を忠実に表現します。同じ厚さの単板ガラスと比べて耐風圧強度、衝撃強度、熱割れ強度に優れるだけでなく、耐久性・耐摩耗性にも優れています。

●特長

1 デザイン性

標準色11色、標準柄7パターンがあり、標準色と標準柄を組み合わせることで、多様なデザインを創り出します。

また、色や柄のオーダーが可能であり、オリジナルの表現が可能です。

2 快適性

視線(防眩性)、太陽光、日射熱をコントロールし快適な空間を創造します。

3 耐久性・耐摩耗性

板ガラスにセラミック塗料を加熱焼成しているため、樹脂印刷に比べて優れた耐久性・耐摩耗性があります。

4 安全性とバリエーション

熱処理工程を加えることにより、HSタイプ、強化ガラスタイプ、耐熱強化ガラスタイプが選択できます。

●HSタイプ

同じ厚さのフロート板ガラスの約2倍の耐風圧強度をもち、熱割れに対しても同様の強度をもちます。強化ガラスのように急冷処理をしていないため、耐風圧強度は強化ガラスに比べて低くなりますが、万一の破損時にはガラス全体が一度に割れることがないためガラスの軽量化が可能です。

●用途

- 1 ビルなどの窓。
- 2 スパンドレル部など、熱応力により熱割れの可能性が高い部位。
- 3 ビル高層部と低層部あるいは一般部と隅角部など、色調の調和・サッシ断面の統一を図るためにガラスの厚さを統一したい場所。

●強化ガラスタイプ

フロート板ガラスを加熱後、急冷処理をすることでガラス表面に圧縮応力層をつくり、強度を高めています。同じ厚さのフロート板ガラスの約3~5倍の静的強度があります。万一の破損時には破片は鈍角の細かい粒状となり、フロート板ガラスのように鋭利な破片が生じることがなく安全です。

●用途

- 1 住宅・店舗などの窓。
- 2 学校の窓・扉・間仕切など安全性が要求されるところ。

- 3 ガラステーブル、間仕切などのインテリアおよび家具。

●耐熱強化ガラスタイプ(製品名:パイロクリア)

フロート板ガラスに特殊なエッジ加工と超強化処理をした防火設備用のガラスで、熱割れないため火炎の侵入を防ぎ防火性能を発揮します。同じ厚さのフロート板ガラスの6倍以上、強化ガラスの2倍以上の静的強度があるだけでなく、網がないためクリアな視界が得られます。万一の破損時には破片は鈍角の細かい粒状となり、フロート板ガラスのように鋭利な破片が生じることがなく安全です。

●用途

- 1 (一社)カーテンウォール・防火開口部協会がサッシと組み合わせて認定を取得した防火設備用ガラス。
- 2 網のないワイヤレスの外観・内観が求められる部位
- 3 危険物を取り扱うガソリンスタンドなどの防火設備。
- 4 防火性能に加えて、「ガラスを用いた開口部の安全設計指針」、「ハートビル法」などによって安全ガラスの使用が求められている建築物。特に人体衝突のおそれの高いドアやその周辺部。

●カラーサンプル(素板はフロート板ガラス)

*この色調見本は印刷のため実際の色と多少異なります。ご採用の際にはサンプルによるご確認をおすすめします。



●素板はフロート板ガラス5ミリ厚

76 ご使用にあたっては、耐風圧強度、熱割れなどをご検討のうえ、ガラス品種・呼び厚さ・面積を選定ください。

真空ガラス
複層ガラス
学校用ガラス
防火ガラス
防犯ガラス
強化・倍強度
合わせガラス
特殊機能ガラス
高透過ガラス
熱線反射
板ガラス
装飾ガラス
鏡・ライガラス
製品及び施工法
音響・防音・シールド工事
設計・施工・使用上の注意
ガラスの光学性能・熱的性能
製品一覧

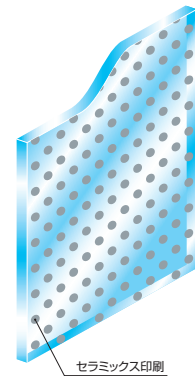
●性能表(素板はフロート板ガラス)

品 種	カラー	パターン	呼び厚さ(ミリ)	光 学 的 性 能							熱 的 性 能					
				可 視 光			日 射			紫外線透過率(%)	熱貫流率		遮蔽係数S・C		日射熱取得率η	
				透過率(%)	反射率(%)		透過率(%)	反射率(%)	吸収率(%)		W/(m ² K)	Kcal/m ² h°C	夏	冬	夏	冬
セラシルエ	MW ミストホワイト	プレーン	5	70.8	10.7	7.6	67.5	9.2	23.3	47.6	5.9	5.1	0.86	0.84	0.75	0.74
	CW クリスタルホワイト			50.5	22.0	17.5	50.1	17.5	32.4	28.7	5.9	5.1	0.69	0.67	0.61	0.59
	SW サテンホワイト			42.5	25.6	24.2	44.2	19.5	36.3	13.9	5.9	5.1	0.64	0.62	0.57	0.54
	WH ホワイト			15.8	37.4	65.5	19.0	29.3	51.7	0.0	5.9	5.1	0.42	0.38	0.37	0.33
	GR グレー			3.0	8.6	8.9	7.3	8.2	84.5	1.0	5.9	5.1	0.41	0.35	0.36	0.31
	BR ブラック			0.0	5.4	7.2	0.1	5.4	94.5	0.0	5.9	5.1	0.37	0.30	0.32	0.27
	MG ミストグリーン			69.8	11.0	10.6	65.7	9.8	24.5	42.3	5.9	5.1	0.84	0.83	0.74	0.73
	AB アクアブルー			58.5	15.1	13.2	59.2	12.3	28.5	31.2	5.9	5.1	0.78	0.77	0.69	0.67
	MB ミストブルー			67.8	10.4	10.3	66.4	9.8	23.8	44.3	5.9	5.1	0.85	0.83	0.75	0.73
	BL ブルー			9.0	6.7	6.3	27.8	10.6	61.6	7.8	5.9	5.1	0.55	0.51	0.49	0.45
YE イエロー	18.5	33.1	51.4	17.3	25.4	57.3	0.0	5.9	5.1	0.42	0.38	0.37	0.33			

※本表の数値は光学的及び熱的性能を示す一般的数値であり、各製品の性能を保証するものではありません。
 ※紫外線特性はISO 9050:2003、可視光・日射特性・日射熱取得率はJIS R 3106:1998、熱貫流率はJIS R 3107:1998に基づいて求めた値です。

●品種表(素板はフロート板ガラス)

品 種	タイプ	呼び厚さ(ミリ)	許容荷重(N)	最大寸法(mm)	最小寸法(mm)
セラシルエ	HSタイプ	6	9,000	H3,600×W2,000	300×200
		8	14,400	H4,500×W2,400	
		10	21,000	H4,500×W2,500	
		12	28,800		
	強化ガラスタイプ	4	4,800	H2,000×W1,200	
		5	6,750	H2,400×W1,800	
		6	9,000	H3,600×W2,000	
		8	14,400	H4,500×W2,400	
		10	21,000		
		12	28,800		
		15	42,750		
		19	65,550		
	耐熱強化ガラスタイプ (製品名:バイロクリア)	8	14,400	H2,400×W1,800	
		10	21,000		
		12	28,800		



※外装使用の場合、印刷面は室内側にしてご使用ください。
 印刷面を室外側にした使用はできません。

※HSタイプはブラック(BR)を除く10色となります。
 ※HSタイプのホワイト(WH)の許容荷重は、上表の値を0.85倍したものとします。
 ※HSタイプ、強化タイプともに平12建告1458号1項2号の「色焼付ガラス」に該当するため同強度となります。

●パターンサンプル(素板はフロート板ガラス)

※この色調見本は印刷のため実際の色と多少異なります。ご採用の際にはサンプルによるご確認をおすすめします。

PLANE

プレーン 開口率0%

LINE 0202

ライン2mm、隙間2mmの連続 開口率50%

LINE 0403

ライン4mm、隙間3mmの連続 開口率43%

※左側の各パターン図は原寸大です。
 ※各パターン写真のセラシルエの色はWH ホワイトです。
 ●素板はフロート板ガラス5ミリ厚

DOT 0302-45°

ドット3φ、隙間2mm、45°配列 開口率72%

DOT 0304-45°

ドット3φ、隙間4mm、45°配列 開口率86%

DOT 0604-45°

ドット6φ、隙間4mm、45°配列 開口率72%

DOT 0607-45°

ドット6φ、隙間7mm、45°配列 開口率83%

●特注柄・特注色の製造について

1 下記の場合には、新たなスクリーン版の作製(有償)が必要です。

- ①標準柄以外の柄を使用する場合。
- ②標準柄にて、ガラスの長辺が3600mm以上、

または短辺が1800mm以上ある場合。

※なお、①、②とも、柄、ガラス寸法によっては、工場在庫のスクリーン版にて製造対応出来る場合があるので、事前にご相談をお願いします。

2 また、弊社標準色以外の色を使われる場合は、新

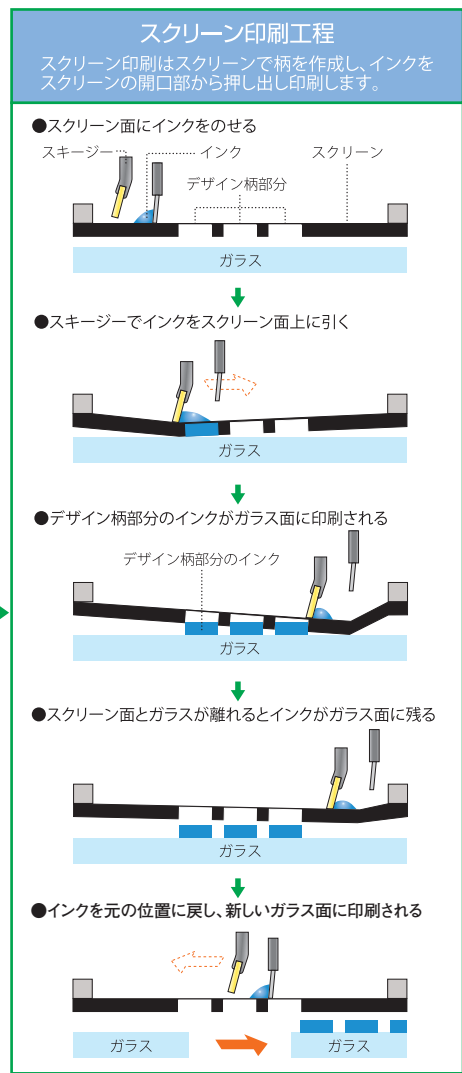
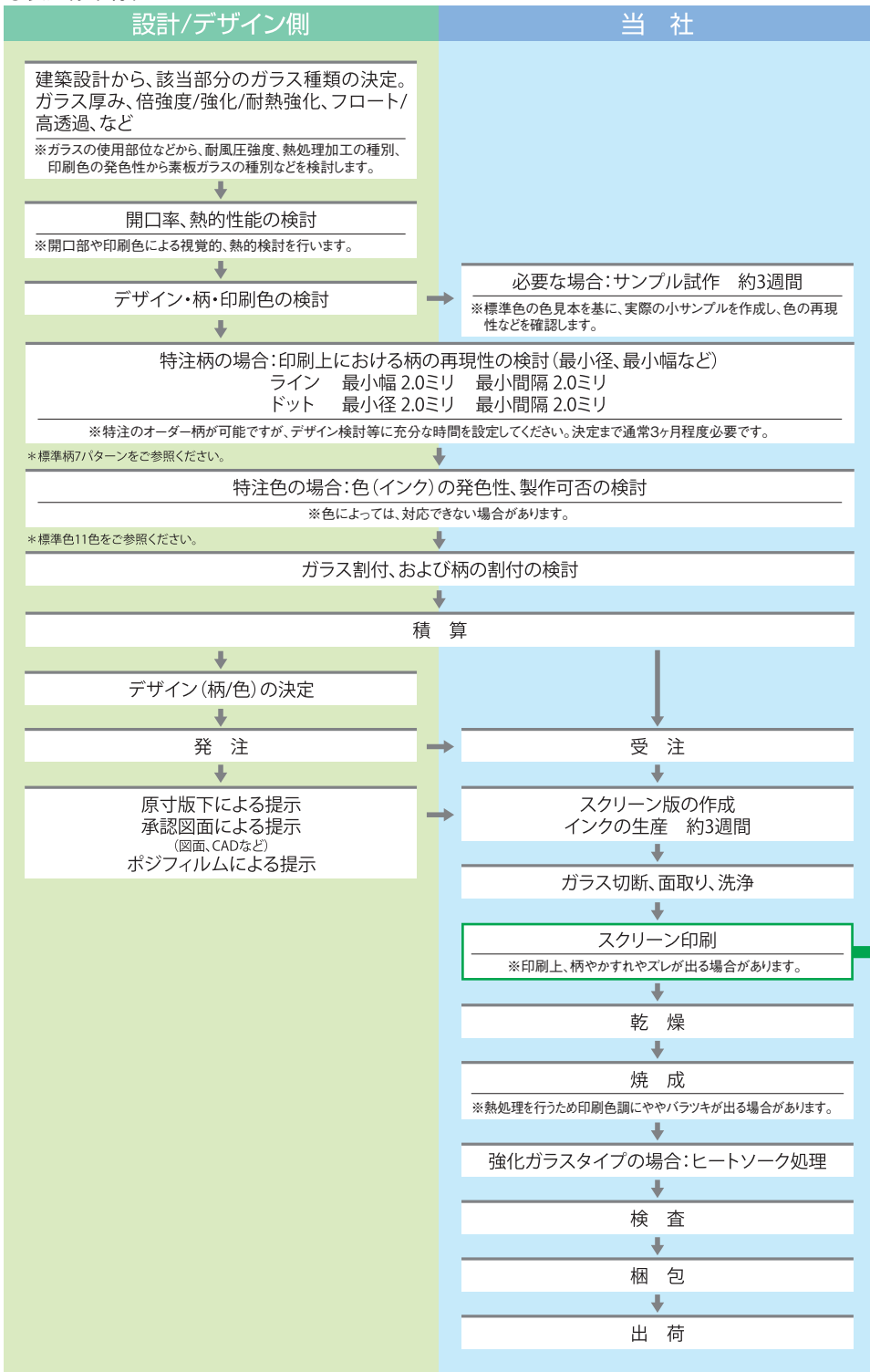
たなインクの作製(有償)が必要です。

3 新たなスクリーン版、インクの準備には標準で約2~3週間程度必要ですので、余裕を持った納期を設定ください。

4 スクリーン印刷はその手法上、グラデーションの表現が出来ません。グラデーションは、印刷部と非印刷部の粗密で表現することになります。

5 一部の色については、インクの特性上、製造出来ない色がありますのでご了承願います。

●製造標準行程





●国立国語研究所(東京)
設計/横総計画事務所 セラシルエHSタイプ 特注色 特注柄

●松本市美術館(長野)
設計:監理 宮本忠長建築設計事務所
セラシルエHSタイプ クリスタルホワイト プレーン



真空ガラス

複層ガラス

学校用ガラス

防火ガラス

防犯ガラス

強化・倍強度
ガラス

合わせガラス

特殊
機能ガラス

高透過ガラス

熱吸・熱線反射
ガラス

板ガラス

装飾ガラス

鏡・
カラーガラス

板ガラス応用
製品及び施工法

音響・防音・
シールド工事

設計・施工・
使用上のご注意

板ガラスの
光学的性能・熱的性能

製品一覧

真空ガラス
 複層ガラス
 学校用ガラス
 防火ガラス
 防犯ガラス
**強化・倍強度
 ガラス**
 合わせガラス
 特殊
 機能ガラス
 高透過ガラス
 熱吸・熱線反射
 ガラス
 板ガラス
 装飾ガラス
 鏡・
 カラーガラス
 板ガラス応用
 製品及び施工法
 音響・防音・
 シールド工事
 設計・施工・
 使用上のご注意
 板ガラスの
 光学的性能・熱的
 性能
 製品一覧



●東京電機大学 東京千住キャンパス(東京)
 構造・設備:日建設計
 意匠:模総合計画事務所
 施工:鹿島建設
 ※素板はオプティホワイト